Pol. Ind. Domenys II
Cruce Avda. Tarragona 148 - C. Xarel·lo
08720 Vilafranca del Penedés. Barcelona
Tel: 938902418 - Fax: 938172844
e-mail: Info@invia1912.com

Ficha técnica

BOMBA
DE CIRCUITO DE REFRIGERACION MODELO **3H**

Descripción:

Bomba de distribución del agua glicolada fabricadas de acero inoxidable con motores más grandes y juntas para bajas temperaturas.

Modelo 3H.

Características:

- Caudal: hasta 54 m3/h
- Altura manométrica: hasta 24 m
- Temperatura del líquido bombeado: de -10°C a +120°C
- Presión máxima de funcionamiento: 8 bares
- Potencia de 0.37 a 3 kW
- Carcasa de la bomba: acero inox AISI 316L
- Impulsor: acero inoxidable
- Soporte revestimiento del disco: acero inoxidable
- Sello mecánico: ceramica / carbono / FPM
- Versión K: carburo de silicio / carburo tungsteno / FPM
- Tapones de carga y descarga: acero inoxidable
- Motor IE3 para versiones trifásicas ≥ 0,75 kW
- Carcasa ALPAX
- Protección: IP 55
- Aislamiento clase F
- 2 polos 50 Hz
- Monofásica 230 V o Trifásica 400 V
- Protección térmica incorporada en la versión monofásica.

Conexion:

Aspiración		1"1/2
Impulsión		1"1/4
Poténcia	KW	0.37
Poténcia	Hp	0.50
Peso	Kg	10