

## Ficha técnica

# EQUIPO DE FRÍO W1

### Descripción

Nuestro sistema de regulación W1 incluye un serpentín de intercambio directo que introducido en cubas, depósitos o contenedores controla automáticamente la temperatura del producto gracias al termostato con su correspondiente sonda.

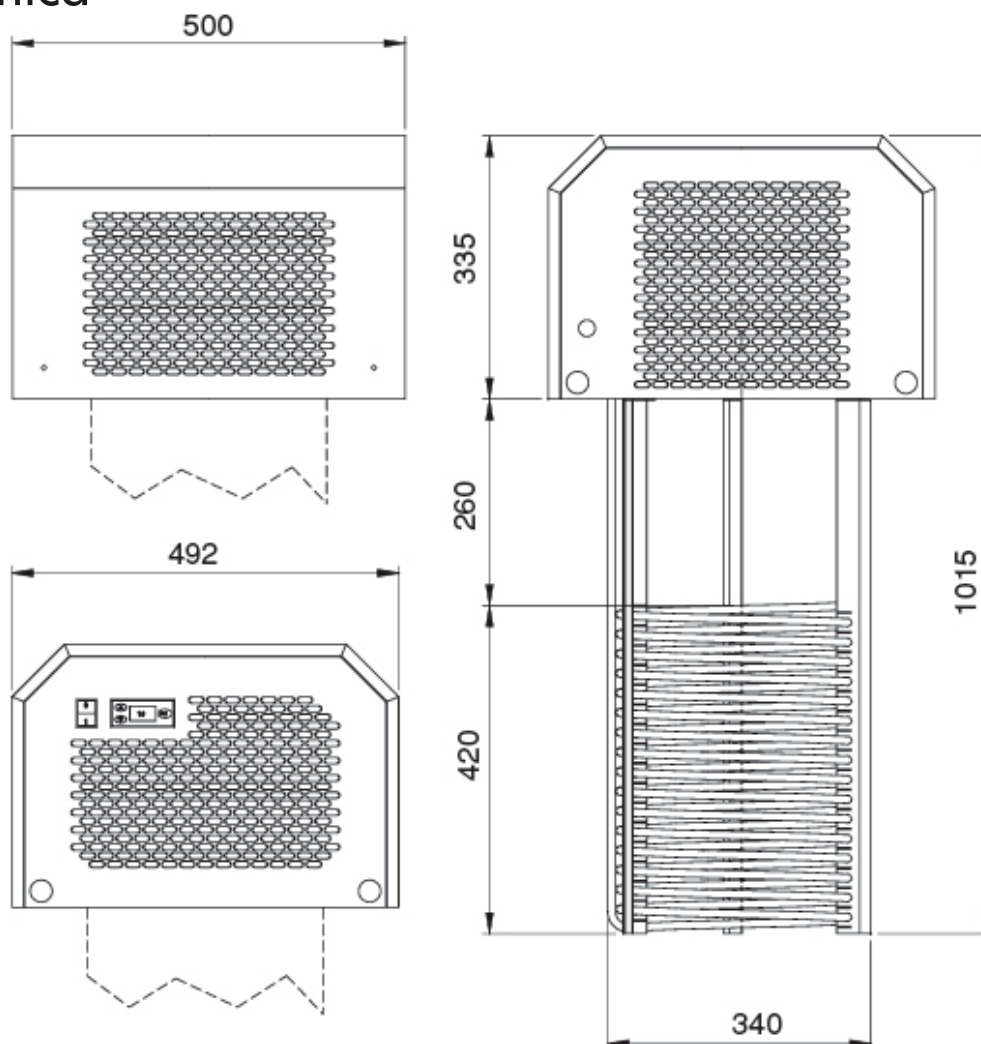
El control está proyectado para dar la máxima fiabilidad y al mismo tiempo ser de fácil utilización.

Capacidad de control aproximado de 4.000 l. en fermentación controlada y de 1.300 l. en estabilización, con un rendimiento en Frig./h:1.000 y permite alcanzar una temperatura mínima de -5°C.

- Función encendido/apagado.
- Señalización con piloto amarillo de la presencia de tensión (230V) en el circuito de mando.
- Visualización de la temperatura.
- Regulación de la temperatura.
- Controlador del diferencial de trabajo por esta temperatura.



## Ficha técnica



Potencia frigorífica	W	1.400
Potencia frigorífica	W	700
Potencia absorbida total	W	500
Corriente máxima absorbida del compresor	A	3,05
Corriente máxima absorbida por el ventilador	A	0,75
Corriente máxima de funcionamiento	A	3,60
Superficie de condensador	m <sup>2</sup>	3
Rangos	nº	4
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /h	700
Velocidad del ventilador	g/min	1.300
Tipo de gas refrigerante	-	R-404 <sup>a</sup>
Carga de gas refrigerante	Kg	0,76
Tipo de evaporador	-	Serpentin
Compresor hermético	-	A pistones
Alimentación (V/Ph/Hz)	-	230 / 1 / 50
Peso	Kg	43