Pol. Ind. Domenys II
Cruce Avda. Tarragona 148 - C. Xarel·lo
08720 Vilafranca del Penedés. Barcelona
Tel: 938902418 - Fax: 938172844
e-mail: Info@invia1912.com

Ficha técnica

EQUIPO
DE FRÍO W 16

Descripción

Nuestro sistema de regulación y control está proyectado para dar la máxima fiabilidad y al mismo tiempo ser de fácil utilización.

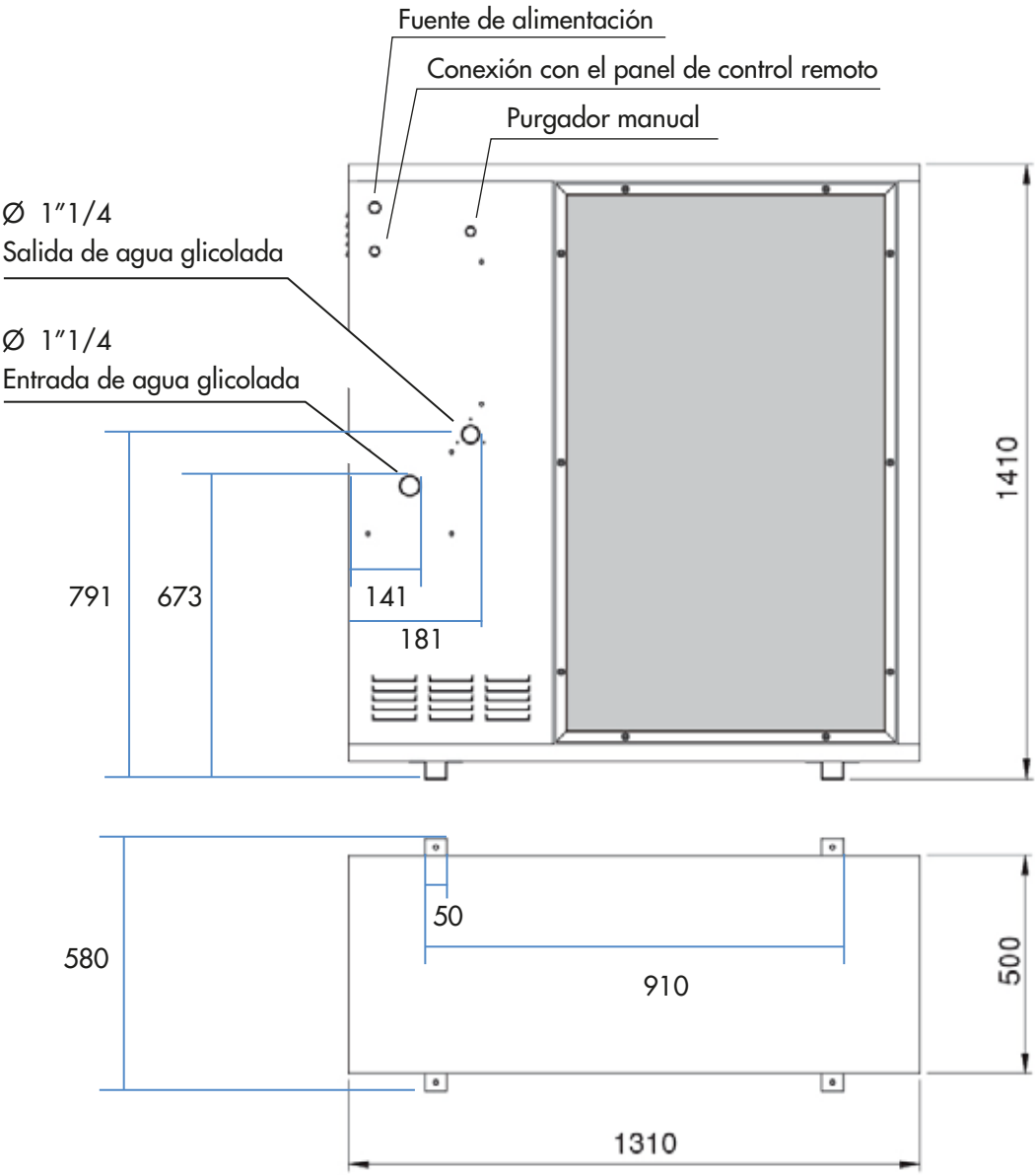
Las características del sistema son:

- Función: enfriamiento – apagado - calefacción.
- Señalización con piloto amarillo de la presencia de tensión (24 V) en el circuito de mando.
- Visualización de la temperatura del agua glicolada a la entrada del refrigerado.
- Regulación de la temperatura del agua glicolada a la entrada del refrigerado.
- Modificación del diferencial de trabajo para esta temperatura.
- Visualización de la temperatura del vino.
- Regulación de la temperatura del vino.
- Modificación del diferencial de trabajo para esta temperatura.
- Señalización con piloto rojo de la intervención del presostato de alta, del presostato de baja y del flusostato.
- La desactivación del presostato de alta es manual accionando un botón directamente sobre el instrumento, mientras que el presostato de baja y flusostato se rearman automáticamente al volver a la normalidad el parámetro controlado.
- Retardo de arranque del compresor de180 segundos después la regulación del termostato.

Los rendimientos de una máquina refrigerando una mezcla de agua con el 45% de glicol propilénico para uso alimentario con una temperatura ambiente menor o igual a 25º en las siguientes condiciones.

Pol. Ind. Domenys II
Cruce Avda. Tarragona 148 - C. Xarel·lo
08720 Vilafranca del Penedés. Barcelona
Tel: 938902418 - Fax: 938172844
e-mail: Info@invia1912.com

Ficha técnica



Poténcia frigorífica	Kw	16,1	Carga de gas refrigerante	Kg	4,2
Poténcia frigorífica	Kw	7,6	Tipo de evaporador	-	placas
Poténcia absorbida total	Kw	6,1	Capacidad del evaporador	dm3	1,8
Temperatura entorno de trabajo	ºC	-5 - 43	Ataco en entrada agua	-	1"1/4 gas FBSP
Poténcia absorbida	W	160 x 2	Ataco salida agua	-	1"1/4 gas FBSP
Poténcia absorbida por bomba	W	450	Acumulador requerido	ltr.	250
Corriente absorbida total	A	15	Compresor hermético	-	alternativo
Corriente de pico de ocasión	A	66	Numero de compresores	-	1
Caudal de agua en el evaporador	l/h	4.250	Alimentación (V/Ph/Hz)		400 / 3 / 50 + N + PE
Presión útil disponible	m.c.a.	4	Peso	Kg	203
Caudal de aire	m3/h	5.500			
Velocidad del ventilador	g/min	870			
Tipo de gas refrigerante	-	R-404 A			